

# 시 방 서 (펜스)

## 1. 일반사항

### 1.1. 적용범위

#### 1.1.1. 요약

(1)본 시방서는 조경공사 중 조경시설물 공사에 준한다.

#### 1.1.2. 공사개요

(1)쾌적한 환경을 제공해주기 위한 펜스 설치

#### 1.1.3. 공사범위

(1)펜스 설치

## 2. 재 질

### 2.1. 목재 (Hard Wood)

(1)목재의 수종은 하드우드(니아토)로써 가공품으로 사용한다.

(2)하드우드는 무절재를 사용하여야 하며 결의 방향은 정목결 목재이어야 한다.

(3)조경재의 품질은 건조와 표면마감에 따라 좌우되므로 자연건조 90일 이상, 증기건조 20일(표준함수율 15%이내), 대패 가공한다.

### 2.2. 합성목재 (Wood Plastic Composite)

(1)제품의 품질 및 시험기준은 KS F 3230의 기준으로 적용하며, 내후성 90% 이상인 제품으로 사용하여야 한다.

(2)목분과 친환경 올레핀계 수지가 혼합된 재활용이 가능한 환경 친화적 소재로 연속적인 압출 가공 및 특수 표면 처리 공정을 거쳐 제조되는 제품이어야 한다.

### 2.3. 철재 (Steel)

(1)철재는 모두 형상이 바르고 해로운 흠, 심한 녹이 없는 것이어야 하며 치수는 한국 공업규격(KS)에 적합한 것으로 한다.

(2)산화, 부식의 방지를 위한 녹막이 칠은 고르게 빠진 곳 없이 소요횟수 이상 칠한다.

(3)갈바나이징 스틸은 일반용에 적합한 용융아연도금 강판으로서 해로운 결함, 구멍 등이 없어야 한다.

### 2.4. 알루미늄 다이캐스팅 (Aluminum alloy for diecastings)

(1)알루미늄 합금주물재의 규격은 KSD-2334이며 재질은AC-4A, AC-7A 생산품 이어야하나 조경, 건축자재는 일반 재질 알루미늄 순도 88%이상 제품도 가능하다.

(2)디자인과 규격은 설계도면과 동일하여야 한다.

### 2.5. 스테인리스 스틸 (Stainless Steel)

(1)스테인레스 강관은 KSD-3536에 준하여 제작한 오스트나이트계의 구조용 스테인리스 강관중 STS 304를 사용한다.

(2)형재의 모양 및 치수는 설계도면에 따른다.

(3)형재는 모양이 바르고 내외면의 마무리가 양호하고 사용상 결함이 없어야 한다.

(4) 스틸 형재는 사용목적에 따라 헤어라인처리나 광택처리 등을 하여 사용하되, 접합 및 설치를 위한 용접으로 손상된 표면부분은 원상태에 가깝도록 재처리 한다.

## 2.6. 강화유리 (Tempered Glass)

- (1) KSL-2002 규정에 합격한 것이나 동등 이상의 것으로 하며 치수 및 형상은 도면에 명시한 것으로 한다.
- (2) 제품 보관 시 직사광선이나 비에 맞을 우려가 있는 곳은 피하고 통풍이 잘되는 그늘질 곳에 보관한다.
- (3) 유리면에 습기, 먼지, 기름 등의 해로운 물질이 묻지 않도록 한다.

## 3. 부 재 료

- (1) 조립볼트와 보강 재료는 KS 정품으로 조립 설치한다.
- (2) 부재료 규격은 설계도면을 기준하며 현장에 따라 상향 조정할 수 있다.
- (3) 목재와 금속 결속품은 기온에 따라 수축현상이 있으므로 보완을 한다.
- (4) 주, 부재료의 칼라는 전체칼라와 동일하게 처리한다.

## 4. 조 립 설 치

- (1) 기초CON`C는 설계도면 규격이며, 배합 비는 무근 토목공사 기준으로 한다.
- (2) 석재 또는 포장재에 고정 시 세트앵커로 설치한다.
- (4) 연결고정부분은 정밀절단, 천공하여 조립한다.

## 5. 도 장

### 5.1. 목 재

#### ① 하 도

- (1) 수분함수율이 양호한 품질을 사용한다.
- (2) 피도면에 유분, 먼지, 이물질 등을 완전히 제거 후 작업한다.
- (3) 친환경 오일스테인으로 도장 마감한다.

#### ② 상 도

- (1) 불소 함유도료 마감처리를 한다. (Lcs-URA081-U0A001(CL))

### 5.2. 금 속 재

#### ① STL / 갈바나이즈 스틸

- (1) 하도는 탈지와 프라이머 작업을 철저히 한다.
- (2) 상도는 하도 열처리 후 녹막이 도장을 한다.
- (3) 아크릴우레탄 도장/지정 색 분체 도장을 한다.

#### ② 알루미늄

- (1) 하도는 탈지와 프라이머 작업을 철저히 한다.
- (2) 상도는 하도 열처리 후 지정 파우더 부착을 한 다음 열처리한다.
- (3) 분체 도장/불소수지 도장을 한다.